

السبائك القرآنية

الأستاذ الدكتور المهندس/ مصطفى محمد الجمال.

أستاذ متفرغ - كلية الهندسة - جامعة الإسكندرية.

مقدمة :

سنتناول في هذا البحث إحدى الموضوعات الهندسية الهامة والتي أتى ذكر ومسح عنها في القرآن الكريم وسنتعرف علي الإستخدامات وأنواع السبائك التي أتى مسح عنها كما سنتعرف من خلال كلمات الله العطرة العلاقة بين الخواص الميكانيكية لهذه السبيكة والتي كان لفضل إكتشاف والتوصل الي هذه الحقائق كان وللأسف الشديد من يتحدثون بلغة غير العربية ومن يدينون بأديان غير إسلامية والمفترض جدلاً أننا لو كنا قد قرأنا القرآن الكريم حق تلاوته وتمعنا لما جاء من كلماته العطرة والتي تتحدث عن معجزات العصر في وقت كان الجهل والأمية سمة عصر نزوله والتي نعرفها الآن بعصور الجاهلية، وما كان ليغيب عنا قطرات علم الله الفياض إذا ماكن لنا السبق في النوصل الي هذه الحقائق المذهلة والتي إذا كاكنا قد أدركناها في حينها لكان وضعنا علي خريطة العالم له شأن آخر ولكننا في مضمار العلم فالحين ولكننا بالدنيا وحطامها الزائل والآخرة ببقايتها الصالحات فائزين، إلا أننا نقرأ القرآن كل حسب هواه وكل حسب تخصصه فيجد فيه الغذاء الذي لا ينفذ والنعيم الذي لا ينتفث، وتزدان كلمات الله بالدعامة الحياتية والإستخدامات الدنيوية لهذه السبيكة العجيبة والتي ماكان يجب أن نتقاعس عن ركب الحضارة الإنسانية إذا ماكان لنا السبق في مضمار العلوم الدنيوية، إلا أننا نسينا الله ونسينا أنفسنا فضاغ الأمل والرجاء ولم يتبق سوي إجتراح الحقائق والبحث عن الذات الإسلامية في دنيا لا تقبل سوي الوجودية ولا تؤمن بالمبادئ الغيبية. دعونا الآن نطرق جنان علوم الله سبحانه وتعالى ودعونا نستقرأ قطرات علم الله التي فاضت فملأت الكون كله رحمة من الله بعباده الكافر منهم والمؤمن، وحق علينا عقاب الله لنسياننا ذكره وطاعته وحسن عبادته فتهنا في هذه الدنيا نتيجة لما قدمت أيدينا، فليرحمنا الله وليسامحنا وأن يغفر لنا الخطايا وأن يرفع عن أمة المسلمين شرور البلايا وأن يعفو عمن سبقونا من رواد علوم الله، ويرفع مقتله وغضبه عنا حتي ترتفع الهامات بالعلم والدعوة الي طريق الله بالخير والموعظة الحسنة، فالافتتاح هو خير السبل وخير ثمرة لنهاية النقاش، والاقتراب من الحقائق القرآنية هو أمر تحضنا عليه كلمات الله والتي أتى فيها الأمر بالتدبر والإجتهاد المحمود

والعمل علي إقناع الآخرين بأن ديننا الحنيف لا يعني ولا يحض علي الإرهاب، فشرع القصاص أن العين بالعين والسن بالسن وهكذا تتجلي كلمات الله بالخلود الدائم وننعم بنعيم الله في الدنيا والآخرة فهذا الكتاب هو رحمة فيه سير الأولين وعبر للآخرين ولم يترك أمرًا من أمور الدنيا والدين إلا ذكره في ومضات قرآنية ومعان هي اليقين في الفرقانية، لهذا كله فقد وهب الله سبحانه وتعالى الإنسان نفحًا من نفحات روحه وهي نعمة العقل والفكر وكان لهذه المنحة الربانية أن تدبر الإنسان حياته من لحظة المهد الي لحظة اللحد، فانه يأمرنا أن نحترث في الدنيا كي ننال خيرات الآخرة وهي الجنة التي وعدنا الله زلفي وحسن مآب لعباده الطائعين، وفتح أبواب السماء بالتوبة لكل عاص، فهي حكمة الله في خلقه أن جعل الحسنه بعشرة أمثالها وجعل السيئة بمنثلها، فأظفر يا بني آدم بالحسنات وأبتعد عن شرور الموبقات وأعمل في الدنيا الخيرات تأتي إليك الحسنات وتذهب عنك رجس السيئات فانه يغفر الذنوب جميعا إلا الشرك به فهو من أكبر الكبائر ولن يغفر الله لملحد ولن يغفر الله لمن أشرك به. ونترك الآن تقدير الثواب والعقاب لله الواحد القهار وأن نحاول جاهدين أن نجتهد في القرآن، وأن نتعلم منه الفائدة العظمي والفلسفة من وراء ماتم ذكره من حقائق قرآنية فهو كتاب الله المنزل بشرائع الحياة بما فيها من شرائع العلوم ويزدان بالمعرفة فهو كتاب الله الحكيم والذي لا ينفذ مع الوقت وستظل كلماته بالحق تزدان منذ نزوله من اللوح المحفوظ وحتى قراره يوم أن يأتي الله السماء والأرض ويطويهما كطي السجل في الكتب. والله سبحانه وتعالى أعلم

سوف نتناول في هذا البحث قصة الحديد وسبائكه كما ترويه كلمات الله التامة وتطبيقات علوم الكيمياء في تصنيع سبائك الحديد، والخواص الميتاليرجية والفيزية لهذا النوع من السبائك الفريد في الإستخدام والمعمم بفضل الله سبحانه وتعالى، بفضل الحديد استطاع الإنسان أن يصنع الصواريخ وأن يجوب الفضاء الكوني المحيط بالأرض وبفضل الحديد استطاع أن يمخر عباب البحر وأن يغوص في أعماق المحيطات، وتمتد دلائل رحمة الله الواسعة أن جعل الإنسان الحديد ينطق، كما جعل من سبائكه تطبيقات هندسية تصلح لكافة الحياة الزمنية، وجعل من دورة الحديد في الحياة كدورة الإنسان، فقد خلق الإنسان من تراب وإلى التراب يعود، حكمة ربك فالحديد مثل الإنسان يتعب ويكل، وينطق ويتكلم، ويحس بالحرارة فيتمدد مستجيبا لها، ويحس بالبرودة فينكمش منها، والحديد يصاب بأمراض مثل الإنسان، فهو في كل حياته وكما سنتعرض في هذه الدراسة فإن سبائك الحديد لها عمر تشغيلي وإفتراضي معين يتم حسابه وفقا لمعايير التشغيل والظروف المحيطة وتقلبات الجو ومناخ العصر والأوان، وهي جميعها مسائل لادخل لنا في التحكم في حدوثها، فمثلا هل تستطيع أيها الإنسان أن تخلق إعصارا أو أن تصنع للبحار والمحيطات أمواجًا تغرق اليابسة من الأرض ؟ أو أن تسبب

زلزالا للكون كله ؟ بل كل ما هناك من مقدرة علمية هي محاولة إمتصاص الكارثة، والتصرف بحكمة لتقليل أخطارها علي الإنسان. وسبائك الحديد هي من المواد التي نستطيع من خلالها تقليل أثار ماتحدثه موجات البحر وموجات الزلازل والأعاصير، فهو من المواد التي توصل إليها الإنسان منذ نزول آدم عليه السلام وسكنه في الأرض إلي يوم نهاية الكون كله، فالحديد يعيد دورة إستخدامه الإنسان عن طريق إعادة صهر خردته وهكذا فهذه السبائك تتواصل وتتكاثر مثل البشر ولكن بطريقة أخرى.

أهم الآيات التي تناولت ذكر سبائك الحديد:

يوضح الجدول رقم [١] من هذا البحث أهم الآيات والسور التي تناولت ذكر الحديد ومنافعه وخواصه الكيميائية والفيزية والميكانيكية والتي سنتعرض لدراستها تفصيلا في جزء لاحق إن شاء الله تعالى.

جدول رقم [١] : بيان بأهم السور والآيات القرآنية التي تناولت ذكر سبائك الحديد.

بيان بأهم الآيات القرآنية التي تناولت ذكر الحديد وسبائك				
رقم مسلسل	رقم السورة	بيان إسم السورة	رقم الآية	بيان كلمات الآية
١	١٧	سورة الإسراء	٥٠	قُلْ كُونُوا حِجَارَةً أَوْ حَدِيدًا
٢	١٨	سورة الكهف	٩٦	ءَاتُونِي زَبَرَ الْحَدِيدِ حَتَّىٰ إِذَا سَـمَّوِي بَيْنَ الصَّدَفَيْنِ قَالَ أَنفَخُوا حَتَّىٰ إِذَا حَفَّاهُ نَارًا قَالَ ءَاتُونِي أُفْرِغْ عَلَيْهِ قِطْرًا
٣	٢٢	سورة الحج	٢١	وَلَهُمْ مَقَامٌ مِّنَ الْحَدِيدِ
٤	٣٤	سورة سبأ	١٠	وَلَقَدْ ءَاتَيْنَا دَاوُدَ مِنَّا فَضْلًا يَجِبَالٍ أَوْبِي مَعَهُ وَالطَّيْرِ وَأَلْنَا لَهُ الْحَدِيدَ
٥	٥٠	سورة ق	٢٣	لَقَدْ كُنْتَ فِي غَفْلَةٍ مِّنْ هَٰذَا فَكَشَفْنَا عَنْكَ غِطَاءَكَ فَبَصَرُكَ الْيَوْمَ حَدِيدٌ
٦	٥٧	سورة الحديد	٢٥	لَقَدْ رَاسَلْنَا رَاسِلَنَا بِالْبَيِّنَاتِ وَأَنزَلْنَا الْحَدِيدَ فِيهِ بَأْسٌ شَدِيدٌ وَمَنفَعٌ لِلنَّاسِ وَلِيَعْلَمَ اللَّهُ مَن يَنصُرُهُ وَرَسُولَهُ بِالْغَيْبِ إِنَّ اللَّهَ قَوِيٌّ عَزِيزٌ

نخلص من هذا الجدول أن الحديد ذكر صراحة في عدد ستة سور قرآنية هي علي الترتيب سورة الإسراء الآية (٥٠) وسورة الكهف الآية (٩٦) وسورة الحج الآية رقم (٢١) وسورة سبأ الآية رقم (١٠) وسورة ق الآية رقم (٢٣) ثم أخيراً في سورة الحديد الآية رقم (٢٥). وسنتحدث الآن عن المقاصد الدينية من وراء هذه الآيات العطرة، ثم نستقرأ معاً أهم ما تم ذكره من ومضات قرآنية لعظيم مكنون التطبيقات الحياتية وأهم إستخدامات الحديد، فهي سبيكة إلهية وأتي ذكرها بالبركة وتحمل في طياتها الخير وتحكي سبل التقنيات وتقدم الأمم، فكل من يملك هذه الصناعة يمتلك علي سبل الحضارة حديثها وقديمها وحاضرها ومستقبلها فهو الحديد ذي البأس الشديد والتي تقوم على أكتافه الصناعات وتتنوع ببركته الإستخدامات فهو يمكننا إستخدامه كخامة من الخامات في تصنيع دقائق ورقائق الصناعات، ويمكننا استخدامه وتطويعه في تصنيع العتاد وتتشكل منه ثقل الصناعات، وبدونه الحياة ستوقف على الأرض فهو مثله للإنسان كمثل الماء والهواء، حكمة ربك العال المتعال الوهاب،

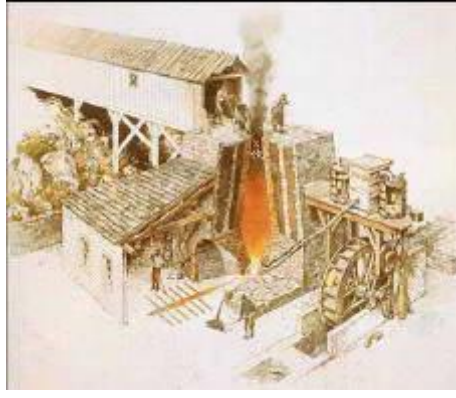
المقاصد القرآنية والدينية من كل آية من الآيات التي تم ذكر الحديد وسبائكه فيها:

١- سورة الإسراء (٥٠):

نقول لنا كلمات هذه الآية الكريمة أنك يا معشر البشر ستبعث من جديد رفاتا أي تراباً بعد أن صرت عظاما نخرة ورفاتا بمعنى فتاتا بمعنى طحنه ودقه وسحقه، إلا أن بعض البشر ممن تجري في طبائعهم الكيد وعدم الإيمان، لهذا كله فقل لهذه الفئة يأيها النبي أن لو كنتم حجارة لاتقبل الحياة وغير قابلة للإستخدام فهي غير مفيدة وهي كالعدم من شدة بوارها وكلاحتها ولا يمكن نهذيبها أو تشكيلها ومن ثم يصعب تطويعها، وإما أن تكونوا كالحديد وهو أقدر من الحجارة علي تحمل العذاب وأصلب من الحجارة متانة فهو مصدر القوة في هذه الحياة. وهذه الآية تثبت علي أن مصادر الثلاث وهي الإنسان والحجارة والحديد يعود أصلها الي التراب فهي مادة واحدة تختلف في التركيبات الجزيئية وتتحد في الخواص فهي تتحول الي تراب مثل فتات الإنسان وبقاياها، وتتحلل عظامه وتتحول الي تراب، كما أن الحديد إذا ماصداً فهو يتحول الي مجموعة من الأكاسيد التي لا يمكن إستخدامها هندسيا وهي تتحول الي التراب فهي مادة ترابية، كذلك إذا ماسحقنا الحجارة فهي علي قسوتها تتحول الي حبيبات صغيرة من التراب، فهذا هو صنع الله أن جعل كافة الكائنات تذبل وتموت وتتحول الي تراب وفناء بينما يظل وجهه ذا الجلال والإكرام فهو الباقي والخالد أبداً. والله سبحانه وتعالى أعلم.

٢- سورة الكهف الآية رقم (٩٦) :

هذه السورة أي سورة الكهف تمثل جامعة شاملة لكافة العلوم الهندسية إذ تحتوي علي كنوز من الآيات القرآنية ذات المعاني والمقاصد الهندسية حيث تعطي لنا في إيجاز مجموعة من العلوم الهندسية والتي نقوم بتدريسها في جامعاتنا الدنيوية دون أن ندري أنها تعطي لنا علوما يمكننا بها أن ننتفع وتشير الي تقنيات لو تمعنا فيها لكان لنا سبل التقدم وإملاك التقنية الدنيوية ولفزنا بنعيم الآخرة، لقد إقتبس الباحث طريقة لمقاومة الصدأ نشرت له في المجلد الثالث من مجلدات عام ١٩٩٧ للجمعية الكيميائية الملكية البريطانية، والتي سبق وأن تناولها في بحث منشور تحت عنوان "سد ذي القرنين" نشر في مجلة تكنولوجيا النقل البحري بالعدد رقم (٥) - صفحة رقم ٣٧ حتي صفحة رقم ٤٧ - السنة العاشرة - بعدد يوليو عام ١٩٩٤ وكذلك سبق وأن شرحها في كتاب ندوة الإعجاز العلمي في القرآن الكريم - عن أعمال الندوة الثالثة - الصادر عن جامعة جنوب الوادي -مصر عام ١٩٩٥- بالصفحة من رقم ١٠٦ حتي رقم ١١٩ من أن الحكمة الإلهية والتقنيات الهندسية العالية والأسلوب العلمي الذي إتبعه ذو القرنين في بناء أول سد معدني في التاريخ وفي رحلة البشرية لهي المعجزة القرآنية بعينها، ذلك أن الله قد أوحى الي نبيه ذي القرنين بضرورة مساواة حافتي الصدفين والجبليين عند نقطة الالتقاء، فهذه إحدى التقنيات المستخدمة حديثا في توصيل معدنين مختلفي السمك، فحتي نتجنب حدوث الشروخ فإننا نقوم بعمل مايسمي منطقة التمهيد الأنفية "Soft nosing" وفيها يتم مساواة حافة اللوحين في منطقة الإتصال ويتم ذلك عن طريق حدوث ميل حسابي هندسي للمعدن في سطح المعدن عالي السمك حتي يصبح السمكين متجانسين في منطقة التوصيل. أليس بعد هذه التقنية القرآنية من عجب فهي طريقة اللحام لمعدنين مختلفي السمك وعلي النحو الذي سنتناوله تفصيلا عن أسباب وكيفية تغطية السبيكة الفولاذية والتي صنعها ذو القرنين بالقطر في جزء آخر من هذا البحث. والله سبحانه وتعالى أعلم. وكما هو موضح بالشكل رقم(١) والشكل رقم (٢) عبارة عن أفران الحديد والصلب القديم منها والحديث والتي تنطبق عليها آيات الذكر الحكيم.



شكل رقم (١): صورة توضح أحد أفران صهر الحديد قديماً



شكل رقم (٢): صورة توضح أحد أفران صهر وتكوين وتصنيع الحديد الصلب الحديثة.

٣- سورة الحج (٢١) :

يريد الله سبحانه وتعالى أن يحض الإنسان ويذكره دوماً بضرورة وجوب فعل الخيرات والبعد عن الموبقات، وإلا فسيكون عقابه في الدنيا خزي وفي الآخرة جهنم يسكنونها للخلود، وسيضرب بمطارق من الحديد، فكلما حاولوا الخروج من عذاب النار كي ينجوا المعذب والكافر والملحد والموبق بنفسه، فإن الله يأمر المئكة بضربه وإعادته الي سجنه مرة أخرى، وتصور لنا هذه الآية الكريمة علماً نعرفه نحن الآن بإسم علم تشكيل المعادن وفيه يتم طرق سطح المعدن كي يزداد صلابة ومتانة ويقاوم الإجهادات الناتجة عن أعمال التصنيع والتي نعرفها نحن الآن بإسم الإجهادات المتبقاة "Residual fabricating stresses"، كما توضح هذه الآية الكريمة تصور قصة عذاب البشر وتضع لنا قواعد هندسية لتشكيل سبائك الحديد في آن واحد، فالطرق يعني الحدادة، والمقامع تعني والله أعلم الأجهزة والمعدات والتقنيات التي نستخدمها وتوصل إليها إنسان الحاضر من

درافيل "Rollers" ومكابس "Presses" وبواتق صهر المعدن "Melting pot" كما هو موضح بالشكل رقم (٣) - وتصف لنا هذه الآلية الكريمة أن الإنسان مثله مثل الحديد سيعاد صهره وتشكيله في صور أخرى، والأسلوب الذي يتبعه الإنسان هو إعاد الصهر في أفران مما يتطلب هذا استخدام اللهب الشديد والقوي، وهذا جميعه إنما هو آية من آيات الله نتوقف عندها ونأمل طريقة تصنيع وإعادة صهر الحديد وطريقة طرقه وهو مازال ساحنا وقبل أن تبرد درجة حرارة سطحه وتصل الي درجة حرارة الوسط المحيط، وكلما أردنا إعادة الطرق علي السبيكة فإننا نعيد تسخينها في النار وهكذا يستعيد الحديد دورة حياته مرة أخرى،



شكل رقم (٣): أحد أنواع المقامع وهو عبارة عن مكبس رأسي يستخدم في ثني الكمر والمقاطع والألواح المصنعة من الصلب.

وهكذا الشبه فيما يلقاه الحديد بالإنسان، فهذه الآلية الكريمة تعطي لنا مجموعة من العلوم الهندسية وتهدي لنا مجموعة من التقنيات الإلهية فهي تعطي لنا الطريقة التكنولوجية لصناعة الحديد وسبائكها والطرق عليها ودرفرتها وتشكيلها الي الشكل المطلوب أداؤها في الحياة العملية والصناعية، فهي تعطي لنا دلالات عن كيفية التشكيل في تعبير مجازي جميل وبديع وتعبير قياسي وعنوي يحوي معجزات ودلالات ذات تقنيات عالية والتي سنتحدث عنها في جزء لاحق إن شاء الله تعالى. والله سبحانه وتعالى أعلم.

٤- سورة سبأ (١٠):

يقول الله سبحانه وتعالى أنكم يا من تملكون التقنيات العالية وتصبغونها بصبغة هذا الزمان، أن سيدنا داود عليه السلام كان يمتلك من طرق تصنيع وعلوم السباكة ما مكنه من تصنيع الدروع وخوذ الجنود، وأستخدمه في تصنيع مركباته وأسلحته المختلفة، فقد علمه الله سبحانه وتعالى ولقنه أسلوب فصل الحديد وتنقيته بعد الحصول عليه من مناجمه بالجبال والتي سبحت

جميعها مع داود عليه السلام لله وخرت لمقدرته المبينة لهم حمدا لله وشكرا، وتتمثل هنا في التوصل

بالحديد الي الليونة "Tenderness or mildness" وليس اللدونة "Plasticity" فالأولى تعني مرونة المعدن ومقدرته علي مقاومة الأحمال والإجهادات بينما الثانية تعني خاصية عدم مقدرة المادة علي مقاومة الإجهادات وهي ظواهر هندسية سنتناول الحديث عنها في بحث آخر لاحق إن شاء الله تعالى، فقط نريد هنا أن ننوه الي أن عظمة عصر النبي داود عليه السلام كانت في حكمته وقيادته شعبه ومن الله عليه بتشكيل وتصنيع وسباكة الحديد وتعدد إستخداماته وأدواته المدنية والحربية مما مكنه من إقامة دولته وتكفلها بسبل الحماية والوقاية من الأعداء، وقد يكون "الطير" هنا رمزا والله أعلم علي توصل داود عليه السلام الي تصنيع شئ يشبه الطائرة مع الاختلاف في كيفية التصنيع والشكل والأبعاد ومن ثم الاستخدامات، فقد شهد عصر داود الكثير من الحروب وأستخدمت فيها المجانيق وهي عبارة عن كتل ملتهبة من الحديد يتم ضربها عن طريق إستخدام وتر بقوس قوي يتم شده ثم ما أن يتم قطعه حتي يُلقى بالمقذوف طائرا بعيدا الي الهدف مما يدمر ويوقع الهزيمة بأعداء الله سبحانه وتعالى. والله أعلم.

٥- سورة ق (٢٣):

من هذه الآية الكريمة يمكننا الإستدلال علي مدي قوة الحديد من خلال الكلمات والتي شبهت حدة البصر بالحديد، معني هذا هو أن الحديد من القوة ومن الممتولية "Ductility" وهما خاصيتان يتشابه فيهما حدة البصر والحديد بحيث أنه يمكن عمل رقائق تصنع منها السكاكين والأسلحة البيضاء نتيجة ما يتمتع به الحديد من خواص وخصائص هندسية، كما وأن الله سبحانه وتعالى كما كشف غطاء الغشاوة عن بصر الإنسان فهي النعمة الحقة، والتشبيه هنا مجازي الغرض منه تبيان ووصف البصر بالحدة أو كمعدة القطع دلالة علي مدي القوة والمتانة "Strength" لهذه السبيكة، والله سبحانه وتعالى أعلم.

٦- سورة الحديد (٢٥):

تتحدث كلمات هذه الآية الكريمة فتذكر لنا في إيجاز علي تفصيل جل خصائص سبائك الحديد وتصنيف خصائصه حيث تصف لنا نزول الحديد والذي به بأس شديد أي يتمتع بقوي

ومقاومة كبيرة فهو يقاوم الإجهادات بطريقة كبيرة والتي يتعرض لها المنشأ المصنوع من هذه المادة، كما تتمتع بمقاومة غير عادية حسب نسب السبائك وطريقة المعالجة الحرارية "Heat treatment" للمادة والتي تكسب الحديد البأس الشديد وتجعل من إستخداماته هائلة ومنافع سبائكه متعددة، لما لتعدد خواص وسبائك هذه المادة المعدنية فتعدد في المقابل الإستخدامات والمنافع وطرق الإستعمال، ويختتم الحق جل وعلي كلمات هذه الآية بأن الله قادر علي نصر من ينصره وأن نصر الله قريب وآت لا محالة، وذلك كما نصر رسله من قبل فهو القوي المتين العزيز القادر والقدير، لذلك كله فقد إهتدي الإنسان الي تصنيع العتاد والذخيرة وأدوات الحرب والقتل الأخرى من سبائك هذه المادة والتي تحقق الإنتصار فهي من يمتلكها تقوي شكيمة وتتعزز دفاعاته وتقوي حصونه، فهي من المواد التي يتحقق بها النصر في الدنيا وبها يستطيع العبد المؤمن أن يفرض إرادته والله ناصر عباده المؤمنين ولو بعد أوان ومهما طال الزمان فالحق لا يعرف الوقت بل يحقق النصر في نهاية الأمر لعباده الصابرين في البأساء والشاكرين لله في الضراء، والله أعلم.

نتناول الآن الشق التطبيقي والعملي والصناعي للسبائك الحديدية بعد أن تحدثنا عن المقاصد الدينية والتي شملها البحث.

أهم المقاصد الصناعية والتطبيقية والعملية لسبائك الحديد

أولا : في طريقة تخليق الحديد ومعني لفظ "النزول" والله سبحانه وتعالى أعلم:

عن لفظ النزول فإن الله سبحانه وتعالى أنزل الماء من السماء وأنزل الأنبياء والرسل ،أنزل القرآن من اللوح المحفوظ في أعلي سماء لذلك فإن لفظ النزول بالحديد يأتي من بعض الحقائق العلمية الثابتة الآن والتي توصل إليها إنسان الحاضر فمن المعروف والثابت الآن هو أن الكون كله قد خلق من مادة غازية "الدخان" وهو غاز الهليوم والمتواجد في السماء فيما بين الفضاء الكوني المحيط بغلاف الأرض والمجرات والسدم، حيث يتحول في درجات حرارة عالية وضغوط كبيرة الي غاز الإيدروجين وغاز الأكسجين، وهما أساس خلق الكون كله بما فيه من معادن وبشر وحيوانات ونبات، فالذرة من الحديد كي يتم تخليقها تحتاج الي درجة حرارة قدرها العلماء مثل ما قاله العالم البريطاني فويل "Foyle" والعالم الأمريكي فاولر "Fawler" من أن ذرة الحديد تحتاج الي ٢٠٠٠ مليون درجة مئوية، وقد أثبت علماء

الفضاء يقينا من أن درجة حرارة شمسنا في مركزها الي ٢٠ مليون درجة مئوية فقط وعلى سطحها تصل درجة الحرارة الي ٦٠٠٠ درجة مئوية، مما يقطع بأن الحديد قد تم تخليقه وتكوينه في مكان آخر وفي سدم بعيد عنا، وأن نزوله لسطح الأرض إما يأتي في صورة نيازك وشهب ترتطم بسطح الأرض سقوطا من أعلي الفضاء الكوني وإما أن يكون قد حدث في الكون ظاهرة انفجار وإنشطار أدى الي حدوث الفتح من رتق السموات والأرض في عصر بعيد وزمن سحيق بالنسبة للبشر والذي قدره العلماء بفترة تقارب ١٤ مليار سنة وهذا العصر هو مأسماه العلماء بعصر الانفجارات العظيم "Big Bang Era"، ومن ثم فقد حدث أثناء تكون الكون أن انفجرت بعض المجرات البعيدة والتي كانت من الحديد مما أدى بهذا الحديد من أن يأتي من الفضاء السحيق مرتطما بسطح الأرض ومحدثا بروز الجبال والوديان فيها وقد يكون قد إخترق في لحظة إرتطامه القشرة الأرضية في مناطق ضعيفة وأدى هذا الفعل الي حدوث المناجم وإلي وصول الحديد الي مركز الأرض في بعض مناطق اليابسة، مما كون البراكين فيما بعد، وسوف نتناول موضوع الزلازل والبراكين في بحث آخر إن شاء الله، ونقول في اختصار شديد أن لفظ نزول الحديد كنزول المطر ونزول الأنبياء والرسول إنما يأتي ليؤكد ما جاء به علماء الحاضر في أبحاث الأرض والفضاء من أن مصدر حديد الأرض هو ناتج عن تطور تكون سلسلة من التفاعلات الكيميائية والذرية والتي عادة ماتصاحب عملية الاندماج النووي لذرات الهيدروجين في فضاء النجوم، وينتج عن هذه العملية خروج كميات حرارة تقدر بالملايين من السرعات تتركز في درجات حرارة تقدر بالمليارات، وبذلك فترتفع درجات الحرارة وتشتع النجوم حرارة تبعثها في الكون السحيق، مما تؤدي هذه الظواهر مجتمعة الي أن تصبح درجات الحرارة في باطن النجم مضاعفة بملايين المرات عن مثيلتها علي سطح النجم مما يؤثر في قيم التمدد ومما يحدث طورا من عدم الإستقرار ومما يؤدي بالنجم إلي عدم المقدرة علي الإحتفاظ بكوناته ونتيجة حدوث قوي طاردة مركزية أكبر من مثيلتها الجاذبة المركزية فقد يحدث إنشطار لجسم النجم مما يؤدي الي إنفصال هذه الأجسام الصغيرة وتسبح في الفضاء الكوني مكونة ما نعرفه نحن الآن بإسم الأفلاك، وأثناء عملية الانفصال تتطلق هذه الأجسام بعيدا عن النجم المصدر والنجم الأم، حتي يحدث تساوي لمقدار قوي الجذب وقوي الطرد بين هذه الأجسام وبين النجم الأم فتظل تدور حول نفسها وكل فلك يسبحون، وتدور هذه الأجسام حول نفسها كما تدور حول النجم الأم، وهذا يفسر لنا أسباب تواجد عنصر الحديد في بعض الأماكن من سطح الأرض في صورة قشور، وقد يتواجد الحديد عي مسافات كبيرة من سطح القشرة الأرضية وعلى النحو الذي ذكرناه من أن بعض الحديد قد يكون قد وصل الي باطن الأرض مما أدى الي إنصهاره وحدث تفاعلات لانتهائية فيما بين الحديد كمعدن وباقي الأوساط المحيطة به من مواد مختلفة

تزيد من درجات حرارة مركز الأرض وتؤدي الي حدوث البراكين والحمم البركانية، وهذا يفسر أيضا أن الحديد لايمكن تكوينه هو وباقي بعض العناصر الفلزية الثقيلة في مدارنا ولا في شمسنا بل أن الله سبحانه وتعالى خلقه في موضع آخر من الكون، فذرات الهيدروجين تتحول الي غاز الهليوم وهذا الغاز تتشكل منه مجموعات وأسر المواد في الكون كله، فتتفاعل ذرات الهليوم عند درجات الحرارة العالية والضغط الكبيرة كي ينتج عنها موادا أثقل وزنا في الوزن الذري من ذرات الهليوم مما يؤدي الي تكوين عناصر أخرى مثل الكربون والصوديوم والماغنسيوم والنيون والتي يتطلب تكوينها درجات حرارة لا تقل عن ٦٠٠ مليون درجة مئوية، وينتج عن مسلسل التفاعل مجموعة أخرى من التفاعلات النووية تصل بنا الي تكوين عناصر أثقل وزنا مثل الألومينيوم والسيليكون والكبريت والفوسفور والكلور والأرجون والبوتاسيوم والكالسيوم وتصاحب هذه التفاعلات عادة طاقة تخرج من المادة تعرف بإسم طاقة التفاعلات الموجبة والتي ينتج عنها إرتفاع كبير في درجات الحرارة وهي تعرف بإسم "Exothermic Reactions" مما يؤدي إلي الوصول الي درجة الحرارة التي يتكون عندها الحديد والعناصر الثقيلة الأخرى مثل التيتانيوم والكروم والمنجنيز والنيكل والنحاس والزنك، وقد ذهب بعض العلماء في أفكارهم حيث قالوا أن الحديد يحتاج الي مناطق تعرف في الفضاء بإسم المستعرات "Novay" وفوق المستعرات "Super Novay" ويحتاج الي تكوينه لفترات زمنية طويلة، وأن هناك مناطق سوداء في الفضاء المحيط بالأرض وتبعد عنا بلايين الكيلومترات أسموها مناطق البقع السوداء حيث تتكون داخل هذه المناطق وتأتي علي صورة شهب ونيازك تسقط علي سطح الأرض، وترتطم بسطحها، والخلاصة هو أن هذه المواد وتلك العناصر قد تكون قد تكونت وتخلقت في نجوم وشموس أخرى بعيدة عن الأرض وهبطت هذه المواد بفعل وزنها ونتيجة حدوث قوي التجاذب فيما بينها وبين الأرض أن حدث إستقرار وتوازن لحركة الأرض والتي يعتبرها العلماء سفينة فضاء كبيرة تسبح في السموات وتدور حول نفسها مرة كل أربع وعشرين ساعة بينما تدور حول الشمس مرة كل عام، لذلك فالمقصود بلفظ النزول للحديد هو أن الحديد خلقه الله في مجرات بعيدة عن الأرض وأمره بالنزول الي سطحها، فسبحان الله حينما يقول لكل شئ في الكون كله كن فيكون، والله سبحانه وتعالى أعلم.

السبائك القرآنية الجزء الثاني

بقلم الأستاذ الدكتور مصطفى الجمال

ثانيا: في خصائص سبائك الحديد وتقنيات إستخلاص سبائك الحديد:

تقول كلمات الله سبحانه وتعالى أن الحديد فيه بأس شديد ومنافع للناس، وأجملت هذه العبارة كافة أنواع الحديد وسبائكه المعروفة لنا حتي الآن أو تلك التي قد يتوصل الإنسان اليها بهدي من الله في المستقبل. كما وصفت الآيات من أن داود عليه السلام قد إهتدي بهدي الله الي طرق وتقنيات إستخلاص الحديد بالصهر وسباكة الحديد وتوصل الي سبائك الحديد المطروق "Wrought iron" وتصفها الكلمات العطرة باللين، وهي الطراوة والمطولية "Ductility" والجناءة "Toughness" وهي مجموعة من الخواص التي إختص بها الله سبحانه وتعالى الحديد وسبائكه بها، وأن هذه الخواص نلاحظ تواجدها في باقي سبائك الحديد مثل الصلب بأنواعه وعائلاته الكثيرة ذات الإستخدامات المتعددة والتي لا تحصى لكثرتها، فالمطولية شرط أساسي للمتانة ومقاومة شروخ المادة "Crack initiation and propagation"، ودليل علي مدي إستطاعة السبيكة لمقاومة مظاهر التصدع والإنهيار، بينما أن الجناءة هي ضرورة من الضرورات الهندسية لمقاومة المعدن للأحمال الفجائية التصادمية "Impact loads" والقوي الديناميكية "Dynamical forces" والأحمال المتكررة "Repetitive loads" وحدثت الكسور الهاشة الإنهيارية "Brittle failures" فهي جميعها خصائص في مجملها تعرف بإسم خاصية السن الجثئ "Notch tough" فكلما إزدادت قيمة جناءة السبيكة كلما زادت قيمتها في الثمن وفي الإستخدام معا، حيث يتطلب الأمر في بعض المناطق من سطح الكرة الأرضية في المناطق الباردة من البحار والمحيطات إستخدام سبائك تتحلي بمقاومة كبيرة للهاشية عند درجات الحرارة المنخفضة، وكذلك فقد يتطلب الأمر في بعض المناطق من القشرة الجانبية من أعلي السفينة من ناحية السطح الرئيسي وكذا مناطق القاع خاصة منطقة لوح حافة جوف السفينة "Bilge strake" وكذلك القرينة "Keel" مع عارضة الطول القاعية المركزية "Bottom center girder" وكذا لوح أعلي القاع الداخلي الجانبي "Margin plate" فيجب تصنيع هذه المكونات الرئيسية للسفينة الضخمة من مادة من سبائك الحديد ذات مطولية كبيرة وتتحلي بمقاومة السن الجثئ بدرجة كبيرة حتي يتسني للسفينة أن تقاوم أمواج البحر والتي من عتوها وعلي الرغم من كثافة الحديد النوعية هي ثماني أضعاف كثافة المياه النوعية إلا أن حكمة الله أرادت أن تعطينا السند علي مقدرة الله سبحانه وتعالى حيث أن سبائك الحديد بالرغم من متانتها تتبعع في منطقة مقدم السفينة وتصبح في حالة من اللدونة "Plasticity" مما يؤدي الي حدوث تحطم مفاجئ لمقدم السفينة ومما يجعل بغرقها نتيجة التيارات المائية وحركة الأمواج الديناميكية والتي تتغير مع الوقت من قيمة دنيا الي قيم قصوي لا يمكن التنبؤ بها فهي مثل حال البحر إما هادئ وإما عاتي وإما

غادر. فالنوع الأول يعبر عن سكون المياه والإبحار الآمن، بينما النوع الثاني فهو الإبحار في مناطق متقلبة بين الحالة الإستاتيكية والحالة الديناميكية، بينما النوع الثالث فهو الإبحار في مناطق الأعاصير ومناطق تعرف بإسم مناطق الكوارث.

ومن عجب القول أن جميع أنواع الصلب الطري بدرجاتها المختلفة تجد أنها تجتمع لنفس العائلة في قيم حد الخضوع "**Yield Strength**" ولها نفس معامل المرونة المرن

"**Elastic Modulus of Elasticity**" وتختلف فقط في قيم كلا من حد الكسر الأقصى للشد

"**Ultimate tensile strength**" ومن ثم في قيمة الجثاءة "**Toughness**" وتختلف في قيم الصلادة "**Hardness**" وعلي النحو المبين بالشكل رقم (٤) والذي يوضح العلاقة بين نسبة الكربون في سبيكة الحديد وقيمة معامل الصلادة وهذا المعامل يعطي دلالة علي مقاومة المعدن لحدوث الخدش ومن ثم الشروخ وكلما زاد كلما زادت مقاومة المعدن لظاهرة إنتشار الشروخ ويلاحظ من هذا الشكل أن قيمة الزيادة تثبت مهما كانت نسبة الكربون في السبيكة في حالة أن تصل هذه النسبة الي حوالي ٧٥ ٪

ثالثا: في القيمة العملية والصناعية وتعدد المنافع والإستخدام لسبائك الحديد:

إستخدامات سبائك الحديد الصلب بأنواعها المختلفة لاقت تفوقا ملموسا في التطبيقات الصناعية في كافة صنوف الحياة، وتطورت المعدات وتنوعت التطبيقات، فلننظر الي ماجاء في كلمات سورة الكهف الآية رقم (٩٦) حتي يتبين لنا حقيقة إستخدام هذه السبائك في تقنيات معينة فإن هذه السبائك متنوعة في الخواص وتفرعت في الإستخدام الي حدود مكنت الإنسان من التجول بإذن ربه في الفضاء الخارجي والنزول الي قاع المحيطات بحثا عن الثروات في قاع البحار، ومن المعروف هندسيا أن السبيكة وهي الخليط المعدني لمجموعة الفلزات تتصهر جميعها وتذوب ذوابانا كاملا في بعضها البعض مكونة سبيكة متجانسة وقوية، وقد يتم التجانس والإذابة في مراحل معينة بأن تكون هذه العناصر مثلا تذوب بالإنصهار ولا يحدث التجانس في السبيكة في الحالة الصلبة وقد يحدث العكس بأن تكون التجانس في الحالة الصلبة ولا يحدث ذوبان في الحالة السائلة ومن ثم لا يمكن إستخدام هذا النوع من السبائك إلا في الأغراض الإستاتيكية والتي تحدد الخواص ومن ثم تحديد الإستخدام، حينئذ تكون هذه السبيكة

من نوعية يمكن إستخدامها في موضع معين لخدمة غرض معين. إلا أن سبائك داود الحديدية كانت من النوع الأول وهو النوع المتجانس في حالة الإذابة المنصهرة وكذا في حالة الصلابة ومن ثم فقد وصفتها الكلمات العطرة باللين "Tenderness".

ومن التطبيقات التي أدت الي كوارث في حياتنا بإستخدام هذه السبائك في مواضع خاطئة هو ماحدث للسفينة "التيتانيك m.s. Titanic" والتي غرقت في رحلتها الأولى علي الرغم من قيام مصممها المهندس الألماني آنذاك ومعه مجموعة من المهندسين البريطانيين من عمل حسابات نعرفها نحن الآن بإسم حسابات التغريق وفيها يتم دراسة تقسيم السفينة الي أجزاء وعناصر بأطوال مسموحة، إلا أن ما حدث في هذه الباطرة إنما هو شئ جدير بالدراسة والإلقاء الضوء عليه نظرا لحجم الكارثة والتي أودت بما لا يقل عن ١٥٠٠ من ركاب السفينة فقدوا أرواحهم في لحظات.

نقول عن أسباب الغرق أنه لم يكن إرتطامها بجبل من الجليد كما أشيع وكما يظن البعض إنما كان نتيجة حدوث مرحلة إنتقال للمادة من حالة الممتولية الي حالة الهاشية مما أدي إلي حدوث صوت شديد مدوي وهي إحدى خصائص ونتاج عملية التحول نتيجة الإنخفاض الشديد في درجة حرارة الوسط المحيط والتي وصلت الي -٣٢ درجة مئوية آنذاك، وكان الحديد الصلب الذي تم تصنيع بدن السفينة منه يتحول الي الهاشية عند درجة حرارة إنتقالية حرجة قدرها -١٠ درجات، ونتيجة القرار الخاطئ الذي أعطاه ضابط أول السفينة بإصداره الأوامر بتحويل وتغيير مسار السفينة فجأة من قيمة الصفر الي أقصى قيمة لوضع الدفة مما نتج عنه إجهادات عصر فجائية للبدن نتج عنها حدوث شرخ والذي هيأت الظروف له الإنتشار بسرعة الصوت في المادة مما أدي الي إنشطار السفينة الي جزئين غرق الجزء الأمامي منها في التو وفي اللحظة بينما ظل الجزء الخلفي يقاوم الغرق لمدة حوالي ساعتين كانت كافية لإنقاذ نصف عدد الركاب والذي كا يقدر بنحو ٣٠٠٠ راكب بينما غرق جميع من كانوا جهة المقدم من السفينة. وغرقت السفينة في مياة المحيط في المسافة بين سواحل نيويورك وكندا، وقد ظن البعض خطأ أن السفينة قد إرتطمت بجبل من الجليد مع أن موضع غرقها كان يبعد عن أقرب جبل للجليد في المنطقة بقيمة تقدر بخمسة أميا بحرية أي مسافة تقدر بأكثر من تسعة كيلومترات.

وكان الغرق بسبب تعرض مادة الصلب الي ظاهرة لم تكن معروفة آنذاك وهي فقد الصلب للمطولية وتحوله الي حالة الهاشية الفجائية مما يؤدي بالمنشأ الي حدوث صوت يشبه صوت

الإرتطام "Colliding Bang" ثم يحدث انفصالاً وإنشطاراً للبدن مما يؤدي الي الغرق أو دمار وفقد المنشأ بالكامل.

معني هذا هو أن الكمال لله وحده، فإن مادة الصلب تعاني فقراً في الممتولية يصل الي درجة الإضمحلال عند درجات حرارة منخفضة أقل من تلك المعروفة بإسم درجة حرارة الإنتقال الحرجة "Critical Transformation temperature".

كما وأن هذا هو ليس العيب الوحيد في إستخدام هذه السبائك فقد إتضح أثناء الحرب العالمية الثانية أن سفن الحرية "Liberty ships" والتي كانت قد بنيت آنذاك بغرض نقل المؤونة والطعام والشراب والأسلحة والعتاد فيما بين دول الحلفاء بعضهم مع بعض أن تم بناء مايزيد عن ٣٠٠٠ سفينة من هذا النوع ومأن إنتهت الحرب حتي تبين لهم غرق جميع هذه السفن فيما عدا ثلاثة سفن بقيت في المتاحف كي تروي وتشهد أن قول الله صدق في مسألة ضرورة تساوي حافتي اللوحين في منطقة اللحام في المناطق من الوصلات التناكبية "Butt Joints" في منطقة اللحام، والتي وصفتها الآية الكريمة من سورة الكهف حيث أن إحدي الضرورات الهندسية هي ضرورة مساواة حافتي اللوحين "Edge preparation" في منطقة الإنصهار من الوصلة تجنباً لحدوث الشروخ بأنواعها الساخنة منها والباردة والشروخ المتأخرة "Delayed Cracks" وهي جميعها كان يمكن تجنبها بتطبيق هذه التقنيات الإلهية والتي وصفتها هذه الكلمات العطرة، فتعالوا بنا نستقرأ ونستخلص من هذه الآيات ماهو شفاء للناس وعلاج لشقاء البشرية فهو كتاب رحمة، نقول أن الله قد أعطانا في وميض هذه الآية مانقوم نحن بتدريسه لطلابنا في كليات الهندسة في عدد من المواد يصل الي سبعة عشر علماً مختلفاً. الله أكبر الله أكبر الله أكبر.

لقد كان ينبغي علينا نحن من يمتلك كتاب الله بالحق أن ندرك السبق العلمي وأن نحوز إمتلاك التقنيات لو أن علمائنا في ذاك الزمان قد قرأوا هذه الآية الكريمة وحولوا مكنون كلماتها الي

علوم وتقنيات، إلا أن الغشاوة وعدم فهم المعاني القرآنية والجهل بمقومات العلم قد جعلت من التأخر في التفكير والتدبر فيما وراء الآيات من علم نافع وبفيد البشرية جمعاء فتعالوا بنا ننهل من علم الله قطرات لعل الله يغفر لنا خطايانا ونحمده سبحانه وتعالى علي عطاءه بلا حدود وعلي العبرات.

رابعاً في : التقنيات في علوم هندسة اللحام ووصل المواد المصنعة من سبائك الحديد : -

لقد كان يصاحب هذه السفن والتي بنيت كما ذكرنا أثناء الحرب العالمية الثانية والتي بدأت عام ١٩٣٩ وأنتهت عام ١٩٤٤ وكان هناك نقصاً ملحوظاً في عدد الرجال الذين حملوا السلاح وذهبوا للقتال تاركين النساء كي يبنوا هذا العدد الهائل من السفن، ولما كانت طريقة البناء وتوصيل بدن السفينة آنذاك بإستخدام البرشام وهي عملية مرهقة للمرأة ولا تتناسب مع تكوينها البض وجسدها الذي لا يستطيع رفع الأثقال والأوزان أثناء عملية وضع المسامير ثم تشكيل رأسه بالطرق وهي تحتاج الي مجهود عضلي لا تستطيع المرأة مهما أوتيت من القوة من القيام به. لذلك فقد تم إستخدام طريقة اللحام لتوصيل الأجزاء المختلفة من البدن فهي طريقة غير مجهددة ويسهل علي المرأة إستخدامها بتفوق ملحوظ، إلا أن الوصلات التي كانت للبرشام لم يتم تعديلها كي تتناسب مع عملية اللحام، وأدي ذلك لحدوث ظواهر هندسية وأخطاء تراكمية أودت بهذا العدد وهذا الكم الهائل من السفن والذي كان يظن أن السبب فيه كان نتيجة عمل عدائي من البحرية الألمانية أو ضرب طوربيد من غواصة ألمانية، أو إرتطام القاع بأحد الألغام البحرية فقد كان الإدراك الهندسي حينذاك قليل وكانت المعلومات الهندسية الخاصة بموضوع التحول من الممطولية الي الهاشية لم تكن معروفة آنذاك. ومأن وضعت الحرب أوزارها حتي ظل الحال كما هو عليه، إذ تبني السفينة ويتم إنزالها ويسمع صوت إنفجار هائل ينتج عنه إنقسام السفينة الي شطرين وغرقها في قاع المحيط، حتي يوم ١٨ أغسطس من عام ١٩٤٨، وكانت إحدى الترسانات في بريطانيا تقوم بعمل التجهيزات لتدشين إحدى السفن والتي كانت مازالت في طور التجهيزات علي أحد أحواض البناء وكان مفترضاً أن تقوم ولية العهد البريطانية آنذاك بتدشينها إلا أن ماحدث يخرج عن نطاق المنطق ويجرنا الي دراسة علمية دقيقة لما حدث. فقد سمع العمال في موقع البناء صوت يشبه الإنفجار أعقبه حدوث إنقسام للسفينة وحدث فتحة في منتصفها علي النحو الموضح بالصورة بالشكل رقم (٥) وما أن حدث هذا الحادث حتي أصدرت الحكومة مرسوماً بتشكيل لجنة علي أعلي مستوي من العلم شملت مجموعة من أساتذة الجامعات البريطانية وضمت في تشكيلها عدد من التخصصات من قطاعات البناء والنقل والقوات البحرية البريطانية وكذا قوات حرس

السواحل الأمريكية ورأس هذه اللجنة الأستاذ موت أستاذ تكنولوجيا المواد في إحدى الجامعات

البريطانية العريقة. وكان ماتوصلت إليه هذه اللجنة من قرارات وتوصيات نجده متمشيا تماما مع أنباء ماجاء بكلمات الله العطرة في سورة الكهف، إنها المعجزة بعينها. إذ أوصت اللجنة بضرورة مساواة حافتي اللوحين في منطقة اللحام للوصلات التراكيبية، والتقليل من إستخدام الوصلات التتراكيبية والتي يتسبب عنها أن تصبح المناطق الملحومة تحت تأثير قوي القص والتي لا تتحملها الوصلات الملحومة مما أدى الي حدوث ظاهرة الشد الثلاثية لجزيئات المعدن مما أدى الي حدوث فقد في الممتولية وتحول المادة الي الهاشية، وأدى هذا كله الي حدوث شروخ ساعدت في تكوينها مناطق التمرکز الإجهادي حول فتحات العنابر والتي أوصلت المعدن في تلك المناطق لقيمة اللدونة مما أدى الي حدوث الإنقسام وإنشطار السفن المبنية نتيجة حدوث ظواهر الإنتقال الحراري وتغير الجزيئات المعدنية في التوزيع وفقا لدرجات حرارة محل التبريد والذي من المفروض تجنب حدوثه فجائيا حتي لا يحدث تقسية للمعدن المنصهر وتلك في المنطقة المتأثرة حراريا. حتي أن هذه الآلية لو تمعنا فيها لأدركنا أنها تعطي لنا نفس الإستنتاجات ونفس الدلالات التي أشارت إليها هذه اللجنة والتي إختتمت تقريرها بالقول بالمطالبة بأن تكون الوصلات الملحومة تصميميا غير تلك المبرشمة، وأن تتلافي جهات البناء عملية التمرکز الإجهادي في مناطق الإتصال بأن يتك وضع وصلة إستدارة حول الفتحات حتي لا يحدث الشروخ والتي تؤدي الي كوارث غير محمودة والتي نتائج غير محدودة.

ثم نأتي الآن الي دراسة علم ميتاليرجيا اللحام "Welding Metallurgy" الذي تشير إليه هذه الآلية الكريمة بلفظ "حتي إذا جعله نارا Still hot metal" أي قبل أن تقل درجة حرارة المعدن الي درجة مايسمي بالإنتقال الصلب وهي أن تتحول المادة المنصهرة عند تبريدها من جزيئات من النوع " α -iron" ذي التمرکز في الوسط "Body Centered Cubic=BCC" الي النوع " γ - iron" ذي التمرکز في الوجه "Face Centered Cubic=FCC" ثم كلما زدنا درجة الحرارة فإن سبيكة الحديد تتحول مرة أخرى الي الوضع الفراغي الأول وهو التمرکز في الوسط "Body Centered Tetragonal=BCT" ولكن بأبعاد مختلفة وفي صورة أخرى تعرف بإسم " δ - iron".

والمعروف هندسيا هو أن المادة الحديدية إنما هي مادة بيضاء اللون إذا كانت نقية ولا تصلح للإستخدام ولا يمكن أن تتحمل أي قوي خارجية، إلا أن عنصر الحديد عندما يتم خلطه بالكربون فيتم إكتسابه للون الأسود ويعرف هذا التكوين بإسم الحديد من النوع "ألفا" وحسب نسبة تواجد الكربون والعناصر السبائكية الأخرى فإن الحديد الصلب يمكن تقسيمه الي أنواع

ثلاثة رئيسية هي علي الترتيب النوع منخفض الكربون والنوع متوسط الكربون والنوع الثالث الصلب عالي الكربون، حتي إذا مازادت قيمة الكربون في السبيكة عن حد معين فإننا نحصل علي الحديد الزهر والمعروف هندسيا بإسم كربيد الحديد أو السيمنتايت والذي مأن يحدث له عملية إختلاط بالحديد ألفا فإن المشتق حينئذ يعرف بإسم البريلايت. وهو من المواد ذات الممتولية العالية والجناءة الكبيرة، ويتميز بمقاومته للشروخ بأنواعها المختلفة. فلقد أثبتت التجارب العملية أن سبيكة الحديد بسمك ٩٥ مم إذا ماتمت تغطيتها بمعدن سبيكة النحاس بسمك ٥٠ مم فإن هذا السمك وقدره ١٠مم يستطيع مقاومة إجهادات الشد والثني والتصادم بما مقداره خمسين ضعفا لسبيكة الحديد العادية لنفس السمك ونفس الأبعاد ومائة ضعف لسبائك النحاس لنفس السمك ونفس الأبعاد. لذلك فإن لفظ **"إن يظهروا عليكم يرجموكم أو يعيدوكم في ملتهم ولن تفلحوا إذن أبدا" - الكهف [١٨:٢٠]** تعني أن معني ظهور الشيء أي تحطيمه وإخضاعه لقوة الطاعي، والمعني المقصود "فما أســــطعوا أن يظهروه" الكهف [٢٠:٩٧] هنا هو أن هذه السبيكة هي من القوة بمكان بحيث أنها سبيكة شبه خالدة حيث أن الإنسان ليس بإستطاعته تحطيم هذه السبيكة نظرا لمتانتها ولقوة بناءها، وهذا التعبير نراه في إختفاء حرف التاء من كلمة الفعل "استطاع" حيث أنها كتبت كي تنطق بالفعل "استطاع" بمعني الطاعة والخضوع وحرف السين يعني المستقبل، لهذا كله فإن إستخدام هذه السبيكة صناعيا نراه الآن وقد تعدد وأصبحت هذه السبيكة تستعمل في مجالات الدروع والأسلحة وقمصان الواقيات ضد المقذوفات، كما وأنا نراها وقد تم تعميم إستخدامها في قاع الزوارق السريعة والمعروفة الآن بإسم "زوارق السطح المتأثر" نتيجة لما تجابهه هذه الوحدات من قوي ديناميكية عاتية لا قبل بأي سبيكة معدنية أو غير معدنية أخرى من أن تتحملها، فسبحان الله الذي أعطي لنا كلمات بالعلم تنطق ومنحنا آيات العبر كي نتفهم المعاني وأن نقوم بتطبيقها صناعيا وأن ننتفع بها، إلا أننا نسينا الله ونسينا التدبر في كلمات الفرقان فحق علينا نسيان الله لنا، والله سبحانه وتعالى أعلم.

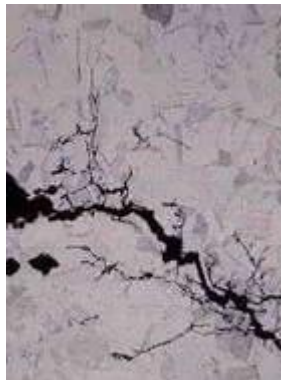
خامسا، في مسألة التقنيات المستخدمة لمقاومة الصدأ لسبائك الحديد

"Corrosion & Protection" :

طبقا لمنطوق كلمات القرآن والذي يفسر نفسه بنفسه نجد المعجزة والتقنيات الإلهية لحفظ المنشآت المصنعة من سبائك الحديد تتجلي في لفظ **"وماأستطعوا له نقبا" الكهف [٢٠ - ٩٧]**، فالمقصود هنا بالنقب هو حدوث الثقوب في سبائك الحديد وهو فعل عرفناه نحن الآن

باسم الصدأ بأنواعه المختلفة، فمن المعروف أن هناك عدة أنواع رئيسية لصدأ الحديد، منها مانعرفه الآن باسم الصدأ العام، وفيه يتكون أكسيد الحديد في صورة قشور علي سطح السبيكة، مما يؤدي الي نقص سمك المعدن ومع طول الفترة الزمنية اللازمة لحدوث ظاهرة الإختراق للسبك فإن هذا النوع من الصدأ يؤدي الي إنهيار المنشأ المعدني المصنع من سبائك الصلب بعد فترة من الإستخدام بحسب مدي عدوانية الوسط "Aggression" ونشاط الصدأ فيه، وهي كلها عوامل تتداخل في بعضها البعض، والنوع الثاني من الصدأ هو الصدأ الجلفاني "Galvanic corrosion" حيث تتكون دائرة كهربائية تعرف هندسيا باسم دائرة الصدأ "Corrosion cell circuit" يتم من خلالها تخليق تيار يعرف باسم تيار الصدأ ينتج عن طريق حدوث مصعد "Anode" سبيكة الحديد" ومهبط "Cathode" مثلا "سبيكة النحاس" ويؤدي ظهور سريان هذا التيار في ظل تواجد المحلول الكهربائي "المحلول الأليكتروليتي Electrolyte" إلي إغلاق الدائرة الكهربائية مسببا تآكل الحديد وحدوث الصدأ الجلفاني نتيجة فرق الجهد فيما بين المصعد والمهبط، ثم الصدأ الثالث والذي نعرفه نحن الآن باسم الصدأ النقري "Pitting corrosion" وفيه يحدث تكون خلية صدائية في منطقة عيب من عيوب التصنيع لسبيكة الحديد مثل حدوث مانعرفه نحن الآن باسم التوريق "Lamination" أو حدوث عيب في سطح المعدن أثناء لحامه مثل حدوث كرات معدنية نتيجة طرشة المعدن المنصهر من قطب معدن سيخ اللحام "Spatter"، وهذه جميعها تتسبب في حدوث صدأ موضعي في أماكن حدوث العيب، والنوع الرابع نعرفه نحن الآن باسم الصدأ البكتيري "Bacterium corrosion"، وهذا النوع من الصدأ يؤثر في كافة السبائك الحديدية بما فيها سبائك الصلب الغير قابل للصدأ "Stainless steel" والصلب الجلفاني "Galvanized steel" وهي سبائك كانت لا تصدأ حتي وقت قريب، ومنذ أن قام الإنسان بصرف نفاية المصانع ونفاية المزروعات وكذا نفاياته في البحر حتي تكونت نوع من البكتريا تقوم بعملية فصل الماء وتحليلها الي عنصر الهيدروكسيل وذرة واحدة نشطة من الهيدروجين مما يتسبب في حدوث ظاهرة الإستقطاب "Polarization" الكهربائي والتي إن حدثت فإن السبيكة تبدأ في فقد ألكتروناتها وحدوث نواة من الصدأ "Corrosion Cell" تنشط في ظل تواجد عنصر غاز الأكسجين في الماء مكونة نوع من الشروخ الإنقسامية داخل المعدن، وكي يتم مقاومة جل أنواع الصدأ فإننا نحتاج الي أموال طائلة وتكاليف باهظة، حتي في حالة إستخدامنا للطريقة المعتادة من طلاء المعدن بطبقة من الدهانات الواقية والتي مأن تتعرض للحرارة مثل أشعة الشمس حتي تتكسر ومتي حدثت هذه الظاهرة فإن سبيكة الحديد تصبح معرارة ومعرضة لتكون الصدأ، لهذا فإن الإنسان متي قام بإضافة مجموعة من العناصر السبائكية مثل عنصر الكروم والفانديوم والزنك الي سبيكة الحديد فإننا نحصل بهذا علي عدة

أنواع من السبائك التي تقاوم الأنواع الثلاث الأولى فقط أما النوع الرابع فيظل حدوث الصدأ قائماً في هذه السبائك والتي تصدأ من الداخل نتيجة حدوث التصدع لجزيئات المعدن وتحلل قيمة القوي الرابطة فيما بين هذه الجزيئات بعضها مع بعض، مما يؤدي في نهاية الأمر الي إنهيار المنشأ المصنوع من سبيكة الحديد المضادة والغير قابلة أصلاً للصدأ **Stainless steel** خاصة إذا كانت تخدم أو أقيمت في منطقة صرف صحي أو في منطقة الماء العكر أو في منطقة مصبات الأنهار، فهذه المناطق تنشط فيها بكتريا الصدأ دون غيرها من المناطق وذلك علي النحو المبين بالشكل رقم (٦) ويعرف هذا النوع من الصدأ بإسم التصدع الداخلي لجزيئات المعدن **"Crevice corrosion"**.



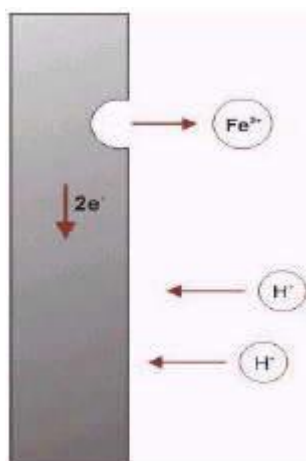
شكل رقم(٦): يوضح الشكل التكوين الميكروسكوبي لصدأ الصلب غير قابل للصدأ "Stainless steel"
- توضح الصورة مدي ماأصاب جزيئات السبيكة من تصدع وإنهيار داخلي.

لذلك فقد قام الباحث بإستنباط طريقة لحماية سبائك الحديد أيا كان نوعها وأيا كانت عناصرها الكيميائية إستقاها من هذه الآلية الكريمة وتم تطبيقها في بعض المشاريع الهامة بعد نشرها في مجلد الجمعية الكيميائية البريطانية في عدة مشاريع هامة تخدم البشر وتساعد علي عدم إنهيار المنشآت ومن ثم إطالة العمر الإقتصادي والتشغيلي للمنشأ وهذه الطريقة مستقاة من الآلية الكريمة رقم [٢٠ : ٩٦] والتي تصف لنا إحدي التقنيات الهندسية العظيمة فهي تجمع علوم تكوين السبائك المعدنية الحديدية، وتعطي دلالات في كيفية عمليات وتقنيات هندسة اللحام، كما تعطي لنا مانعرفه نحن الآن بإسم علوم المعالجة الحرارية لسبائك الحديد، وتعطي إشارات هندسية في كيفية تلافي الشروخ طبقاً لنظريات توصل إليها إنسان الحاضر وأسميناها بإسم "نظريات مكائن الشروخ"، كما تتجلي هذه الآلية الكريمة في إعطاء علوم الجودة للمنتج والمنشآت الهندسية، وتعطي ومضات في كيفية مقاومة السبيكة الحديدية للأحمال الديناميكية

والإستاتيكية وتعطي لنا في إيجاز بديع علي تفصيل علوم الفيزياء المعدنية وتشير لنا إلي علوم الفلزات وتقنياتها، ونعطي لنا إشارات لعلوم كيميائية، وتعطي لنا طريقة في نهاية الأمر لمقاومة الصدأ بأنواعه المختلفة بطريقة تغطية أو رش سبيكة القطر بحسب درجة عدوانية الوسط، وهي كلها علوم هندسية بحتة ذات طبيعة لا يستوعبها ولا يفهمها إلا ذوات الإختصاص كل في تخصصه، إلا أن هذه الآلية الجامعة في علوم شملت الكون كله تسبيحا بحمد الله قد أعطت في صورة بسيطة ما إذا قمنا بتغليف الكون كله بمعاني وإستخدام هذه العلوم لأحتجنا الي مداد من البحر والذي سيجف وينفذ وتبقي كلمات الله هي الباقية دون نفاذ.

أليس هذا هو مضمون القرآن الكريم وفلسفة نزوله، علي سيد الخلق أجمعين سيدنا محمد صلي الله عليه وعلي آله وصحبه وأنصاره وكل من والاه الي يوم الدين. إنها معجزة واحدة من بلايين المعجزات التي تحدث بها آت الله وكلماته في القرآن المبين، وتتجلي عظمة القرآن الكريم في ذكر هذه الكلمات العطرة والتي تحمل في طياتها كافة العلوم المستقبلية والحاضرة والسالفة، تأتي في قصص عبر الأولين مصداقا لقوله سبحانه وتعالى في سورة الكهف [٢٠: ١٠٩] "قل لو كان البحر مدادا لكـ_____لمت ربي لنفذ البحر قبل أن تنفذ كـ_____لمت ربي ولو جئنا بمثله مددا" صدق الله العظيم.

ولقد قام العلماء منذ فترة وجيزة بدراسة طريقة حدوث الصدأ في المعادن وبخاصة سبائك الحديد، واستنبطوا نظرية تعرف بإسم "الكيمياء الكهروإلترية Electrochemistry" والتي ساهمت في فهم أسباب حدوث ظاهرة الصدأ، وعلي النحو المبين بالشكل رقم (٧)، حيث



شكل رقم (٧): يوضح الشكل حدوث الصدأ وفقد الألكترونات من سطح السبيكة الحديدية

طبقاً لنظرية "الكيمياء الكهربية **Electrochemistry**".

تمكن هؤلاء العلماء بدراسة التغير في الخواص الفلزية للمعدن أو السبيكة مما مكنهم الي وضع حلول عملية للمشكلة تكمن بها المهندسون من الحفاظ علي المنشآت المعدنية في حدود وقت معين يتم بعده الكشف علي المنشأ الهندسي ودخوله فيما يسمى بإسم العمرة التوقفية الكلية كي يتم تغيير وإستبدال المناطق التي تأثرت بالصدأ أو المناطق التي حدث فيها عيوباً تشغيلية بما يجعل إستخدام المنشأ الهندسي مرة أخرى بل عدة مرات وهذه الطريقة أسماها الباحث وطرحها في عدة مؤتمرات دولية بإسم "طريقة الأداء التشغيلي الأمثل

approach وتم تسميتها حديثاً عن طريق علماء الغرب بإسم " **Fitness for service approach**، وعلي النحو المبين بالشكلين رقمي (٨) فإن الصدأ يعتبر علي وجه العموم مرض العصر في المنشآت الأرضية والبحرية علي حد سواء ويعد من مصادر الإزعاج والتي قد تتكلف أموالاً طائلة لحماية تلك المنشآت ضده.



شكل رقم (٨-١): صورة توضح أحد الإستخدامات الهامة

لسبائك الحديد والصلب في مجال تصنيع أنابيب المياه

"السحارات المائية" في بعض مشروعات استصلاح

واستزراع الأراضي والتي تحتاج الي نظام خاص من

نظم الحماية حتى لا تصدأ.

نقول أن من يتفهم أسباب ذكر "زبر الحديد" ولم تقل الآلية "الحديد" ذلك أن لفظ "زبر" يعني الحديد السابق للإستخدام وهو الحديد المطروق والذي مأن تم برصه ووضع بطريفة معينة تسمح للغازات أن تتخلله أثناء عملية الإنصهار كي يحدث نتيجتها مانعرفه هندسيا بإسم عملية الإختزال ويتحول هذا الحديد المطروق الي فولاذ أو مادة الصلب، ومتي تحول الي هذه المادة ذات المتانة العالية فإن السبيكة تصبح معرضة حال برودتها الي أنواع متعددة من الشروخ منها علي سبيل المثال شروخ هيدروجينية تحدث داخل السبيكة وتؤدي في نهاية الأمر الي إنهياف المنشأ، ومنها ما نعرفه باسم الشروخ المتأخرة والتي تنتج عن حدوث مسام يتخللها غاز الهيدروجين الذري ويحدث بعا انفجارا يشبه في حدوثه الانفجار الهيدروجيني، ومنها شروخ تنتج عن ظاهرة التبريد ومرور السبيكة بعدة صور ميتاليرجية تؤثر في تجميع وحجم جزيئات السبيكة ومن ثم في خواصها ومتانتها ومقدرتها علي مقاومة الأحمال والإجهادات في أثناء الخدمة، لهذا وقبل أن تبرد سبيكة الحديد وهي مازالت ساخنة الي حد الإحمرار وهي درجة نعرفها نحن المهندسون بدرجة اليتكتويد وقدرها ٧٢٠ درجة مئوية وعندها يحدث مرور للمادة من حالة الوجه ذي المركز السطحي الي حالة الوجه ذي المركز الوسطي، فإن المادة حينئذ حسب معدل التبريد ونوع المعالجة الحرارية قد تمر الي مرحلة تكون المارتسايت وهي مادة هاشة ولا يمكن التعويل عليها أو إستخدام المنشأ الهندسي المصنع منها، لذلك وقبل أن تمر المادة أثناء التبريد بهذه الدرجة فإن ذو القرنين قام بتغطيتها بمادة القطر وهي سبيكة من النحاس المنصهر والمذاب فيه تسعة وثلاثين عنصرا كيميائيا مما أعطي السبيكة المعدنية طبقة واقية ضد الصدأ، ومما حسن من الخواص الميانيكية للسبيكة حيث تم التحكم في معدل التبريد عن طريق وضع السبيكة النحاسية كطبقة خارجية وككسوة وكغطاء لمادة الأساس والكور وهي سبيكة الصلب، مما يجعل المادة في حالة طبيعية متماسكة ومتجانسة في الخواص وفي معدلات التبريد والتكوين الميتاليرجي والفيزي لجزيئات السبيكة يعطي في نهاية الأمر خاصية الممتولية ويزيد من جتاء المعدن ويعطي السبيكة

مناعة ضد حدوث ظاهرة الهاشية وحدث الكسور الفجائية، وتقاوم أشعة الشمس نتيجة أن طبقة النحاس هي طبقة عاكسة لأشعة الشمس مانعة لحدوث تمدد في جسم المنشأ الهندسي ومن ثم فإن السبيكة تصبح معمرة، كما وأن النحاس مادة غير قابلة للصدأ ويمكننا بها مقاومة الصدأ بأنواعه المختلفة، فالنحاس يقتل البكتريا ويقتل الكائنات التي تقترب من سطحه هذا فضلا عن أن النحاس ينصهر ويتجمد عند درجة حرارة ٩٥٠ درجة مئوية وهي بدرجة أقل من درجة إنصهار سبيكة الحديد والتي تصل إلي ١٥٥٠ درجة مئوية، فسبحان من أبدع علما

وأعطي قرآنا ملئ بالآيات المعجزة والفرقان الذي أعطي مسحا من علم الله الذي لا ينفذ في آية واحدة، وعدد آيات القرآن الكريم يصل الي ٦٢٣٦ آية جميعها ينطق بالحق، فسبحان الله أحسن الخالقين وصلي الله وسلم علي إمام النبيين وعالم العلماء وخاتم الأنبياء والرسل أجمعين من حمل الأمانة وختم الرسالة سيدنا محمد صلي الله عليه وسلم وعلي آله وأصحابه والتابعين الي يوم الدين.

الاستخدامات وتعدد المنافع لأنواع السبائك الحديدية طبقا لمنطوق الآيات القرآنية

كما هو موضح بالأشكال رقم (٩) فإن سبائك الحديد لاقت رواجاً وإستخدامت إستخدامات عديدة. حيث طوعها الإنسان في إستعمالات مدنية كما طوعها للإستخدامات العسكرية والحربية.



شكل رقم (٩-١). بعض أهم المنافع التي إستخدم فيها إنسان الحاضر سبائك الحديد الصلب في مجال وسائل النقل البرية المختلفة الحديث منها والقديم



شكل رقم (٩-ب): بعض أهم المنافع التي إستخدم فيها إنسان الحاضر سبائك الحديد الصلب في مجال وسائل النقل الجوية المدنية منها والعسكرية.



شكل رقم (٩-ج): بعض أهم المنافع التي إستخدم فيها إنسان الحاضر سبائك الحديد الصلب في مجال وسائل النقل البحرية المدنية منها والعسكرية.

الخلاصة: -

سبائك الحديد متعددة المنافع طبقا لخصائصها ونسب عناصرها الكيميائية فنراها من الإبرة الي الصاروخ مروراً بحشد من المنافع مثل صناعة القطارات والسيارات والبواخر والسفن بتجهيزاتها ومخاطيفها وما عليها من معدات توجيه وأجهزة وألات دافعة وأوناش ومعدات الحفر البعيدة عن الشاطئ وسحارات المياه وأنابيب البترول وبعض معدات الري والكباري الحديدية والقطار المعدنية فكل تلك الإستخدامات مع تعددها فقد تعددت وأختلفت نسب العناصر الكيميائية في السبيكة المستخدمة وفقاً لمبدأ المنفعة الذي وصفته كلمات القرآن الكريم.

نخلص مما سبق الي عدة حقائق نورانية نجدها تتجلي في الآيات القرآنية والتي إذا ما كنا قد تدبرنا معانيها ووعينا مضمونها وعملنا بم جاء بها لكان لنا سبق في مضمار التقنيات ولكنا بحق خير أمة أخرجت للناس، إلا أننا إستهترنا وهان علينا ديننا ونسينا الله وكلماته العطرة فحق علينا أن قلت البركة وزادت الغمة وعشنا في هوان الجهل وأرتضينا بالضعف والمذلة وهان علينا ديننا الوهاج فهانت علينا أنفسنا، نقول أن كلمات الآيات تزدان بمقدرة الخالق جل وعلي وإنعامه علي بني الإنسان بعنصر الحديد كسبيكة تمكن الإنسان من تعديد طرق تصنيعها ومن ثم في تعدد منافعها وطرق إستخدامها وتنوع الإستخدام والمنافع، فهي أدت بمن يملكها الي الإنتصار في الحرب وساعدت الإنسان علي تحقيق وتسيير سبل معيشته فهي الآن تستخدم في كافة وسائل النقل ويتحقق بها الخير وتسود بإستخدامها آيات المنافع وتنوع المنشآت الهندسية طبقاً لمنظومة التصميم وأعمال التنفيذ، لهذا كله فقد وصفته الآيات القرآنية

بأنه ذو بأس شديد وأن نتيجة هذا البأس تتلخص في المنفعة لكافة البشر، ويمكننا تلخيص الخاتمة في النقاط الآتية: -

١- أن الله قد خلق الحديد وأنزله من الفضاء السحيق الي الأرض في أثناء عصر الانفجار العظيم.

٢- تتعدد سبائك الحديد حسب النوع وبحسب الإستخدام وتتتوع الصناعات فمنها الصناعات السلمية وتلك الحربية، فالأولي تنقسم بالتبعية الي صناعات دقيقة وأخري ثقيلة، وصدق الله العظيم حينما أنزل الحديد ذو البأس الشديد وجعل منها منافع للناس.

٣- ذكرت الآيات القرآنية سبائك الحديد في عدد خمسة مواقع قرآنية صريحة بينما الذكر الخامس كان بالحدة مثل نصل السكاكين والسيوف والأسلحة البيضاء، ليصبح العدد الإجمالي لعدد ذكر الحديد وسبائكه هو ستة مرات بعدد ستة صور. والذكر الأخير إنما هو للدلالة علي قيمة الحديد والذي إستخدمه الإنسان منذ القدم فصنع منه الرماح وأدوات الطعام وأدوات الصيد والقنص ولهذا فقد شبهته هذه الكلمات العطرة في كناية بحدة البصر.

٤- وتصفه الآيات الكريمة في سورة سبأ حيث أمر الله الجبال ومعها الطير والحديد كي تسبح الله سبحانه وتعالى، وهذا التعبير تعبيراً مجازياً يحمل في طياته معني الطيران وهذا لإستخدام هذه السبيكة نظراً لمتانتها في تصنيع بعض أجزاء رئيسية من بدن الطائرات.

٥- أما ماجاء في سورة الكهف من تقنيات صب وتشكيل وسباكة السبائك الحديدية وتحويلها الي فولاذ الصلب وهندسة اللحام وتقنيات تغطية السبيكة الحديدية بمعدن القطر لهي المعجزة الحقة في علوم الهندسة. فالله وصف هذه الحقائق العلمية وجمعها كلمات هذه الآية القرآنية في أسلوب علمي عال المستوي ودقائق علم الله الذي أفاض به علي بني البشر تسبيحاً وذكراً، اللهم أعنا علي ذكرك وطاعتك وحسن عبادتك، وأسترها معنا في الدنيا ولا تعذبنا في الآخرة وكن بنا رحيم يا الله يا الله يا الله.

٦- إننا نري المعجزة القرآنية في سورة الكهف ذات الجامعة العلمية في وصف طريقة تقنية إستخدامها الباحث وقام بوضع معادلات رياضية وتم إخضاع هذه الطريقة الفلزية في أكثر من مشروع صناعي ببركة الله ووحدانية الوهيته وأنت بنتائج مبهرة سواء علي الصعيد

التطبيقي أو الصناعي مما أفاض الله به علينا من زخم العلم قطرات في بحور علم الله المحيط بكل شئ علما.

٧- من مميزات هذه الطريقة أنها تحافظ علي خواص السبيكة وتتعامل معها بأسلوب هندسي وتقني عالي المستوي حيث وضعت لنا أسسا علميا وهندسية تملأ الكون كله من أوراق وأبحاث دون الوصول الي نهاية واحدة. فهذا هو علم الله يتجلي في كتابه وقرآنه يصف لنا ظواهر هندسية وطرق تقنيات عالية المستوي فهو أعطي لنا بضرورة مساواة حافتي اللوحين كضرورة من الضرورات الهندسية كي نتجنب بها حدوث الشروخ وتشعبها وتصدعاتها سواء تلك التي تحدث والمعدن مازال ساخنا أو تلك التي تحدث بعد برودة السبيكة، وتعطي لنا دلالات عن أسباب وطرق المعالجة الحرارية قبل وأثناء وبعد عمليات الصب وعمليات السباكة وعمليات اللحام، فقد أعطت طريقة عملية نستخدمها نحن المهندسون الآن بكثرة في حماية المنشآت الهندسية العملاقة ضد الصدا، وأعطت دلالات تفوق الوصف في وقاية السبائك الحديدية بتغطيتها بطبقة واقية مانعة تعطي السبيكة مظاهر الخلود والبقاء فهي تقاوم أشعة الشمس التي تحمي الحديد وتتسبب في تصدع المنشأ الهندسي حال تعرض أحد جانبيه لأشعة الشمس بينما يظل الجزء الآخر باردا مما يتسبب في حدوث إجهادات حرارية نتيجة التمدد في إتجاه والإنكماش في الإتجاه الآخر وينتج عن هذه الظاهرة حدوث ظاهرة الإنحراف "Dislocation" مما يؤدي في نهاية الأمر الي تكون الشروخ وتصدع وإنهيار المنشأ الهندسي. إلا أن رحمة الله الواسعة قد شملت الكون كله قد أعطت لنا تقنية تغطية السبائك الحديدية بمعادن أخرى كي تكتسب خواصا معينة يتم بها مقاومة الإنهيار والتصدع، وتقليل الإنحراف والتشوه في جزيئات المعدن هو إحدي الضرورات الفلزية والميتاليرجية حتي لا يؤدي معدل التبريد السريع الي تكون جزيئات هاشية تعرف بإسم جزيئات حالة فيدمان الإنشائية، فهي معجز الله وكلماته التامة والعطرة الزكية المليئة بغرائب العلوم ومعجزات التقنية.

٨- ماجاء بسورة الحج حينما أوجز الله سبحانه وتعالى طرق تصنيع ومبادئ تشكيل الحديد بالطرق عليه لهو العلم ذاته، فهذه السورة قد وضعت كلماتها أسسا علميا لما يسمى بنظرية الحدادة للمعادن والتي ينتج عن عملية الطرق حدوث إجهادات متبقاة من النوع السالب ناحية طبقات ألياف السطح، مما يساعد علي زيادة العمر الهندسي للمنشأ وزيادة كفاءة إستخدامه، كما تتسبب هذه الظاهرة في حدوث التصلد للسطح نتيجة الإنفعال وهي خاصية تقاوم إجهادات الكلل وتطيل العمر الإستخدامي للمنشأ الهندسي.

٩- المقامع والدرافيل وطرق الضغط والمكابس التي تحدثنا عنها كلمات الله القرآنية قد وضعت لنا أسسا لكيفية تطويع الحديد وسبائكه وتحويله من فلز الي فلز آخر نتيجة الاختلاف في المعالجة الحرارية من ناحية ونتيجة لذلك يحدث التعدد في الإستخدام خاصة إذا ماقمنا بتغطية السبيكة بمعدن آخر.

وللحديث بقية في مسألة السبائك القرآنية المعدنية منها وغير المعدنية، إن شاء الله تعالى حيث سنتناول بالذكر الحكيم معني القطر وعلاقته بالنحاس وآيات الله في ذكر النحاس وسبائكه في بحث آخر، إن شاء الله قريب، ويرجو الباحث من كل من يقرأ هذا البحث أن يدعو الله لكاتبه بالرحمة والستر في الدنيا والآخرة.

وصلي الله وسلم علي النبي الحبيب أشرف الخلق أجمعين أكبر علماء الكون علما وأدبه الله أدبا جما، وأنار بكلماته الكون كله نورا ساطعا وعلي آله وصحبه وكل من والاه وأتبع سنته الي يوم الدين وسلم، وأن آخر دعوانا هي الحمد لله رب العالمين.

مع تحيات الأستاذ الدكتور مهندس/ مصطفى محمد الجمال.

أهم المراجع العلمية:

تناول العلم الدنيوي الحديث في عدد من آلاف من الكتب والمراجع العلمية ماينؤ عن ذكره الجبال، إلا أن الباحث يرجو من كل من يريد الإستزادة في مضمار تقنيات سبائك الحديد الصلب أن يقرأ بعض المراجع التي تناولت قشور من علم الله ويوصي بالرجوع الي المراجع الآتية: -

1-MatWeb, Source for Materials Information, <http://www.matweb.com/index.asp?ckck=1> 2-efunda, Engineering Fundamentals Steels, <http://www.matweb.com/index.asp?ckck=1>

2-Azomcom, <http://www.azom.com/details.asp?ArticleID=2789>

3-Sigma Alderich, http://www.sigmaaldrich.com/Local/SA_Splash.html

4-George F. Vander Voort, Microstructure of Ferrous Alloys,

<http://www.industrialheating.com/CDA/ArticleInformation/coverstory/BNPCoverStoryItem/0,2830,17985,00.html>.

5-Key-to-Steel, Introduction to the Unified Numbering System of Ferrous Metals and Alloys, <http://www.key-to-steel.com/Articles/Art111.htm>.

6-Ferrous Metals and Their Alloys,

[http://www.toolingu.com/tu/material_handling/Ferrous Metals and Their Alloys/Ferrous Metals and Their Alloys.html](http://www.toolingu.com/tu/material_handling/Ferrous_Metals_and_Their_Alloys/Ferrous_Metals_and_Their_Alloys.html).

7. AWS – The Practical Reference Guide to Welding Metallurgy- By Ted V. Weber, 1999.

8. El-Gammal, M.M.: "Scheme of Coating and Surface Treatment for Improving Corrosion Resistance with Application to Marine Structures," Advances in Surface Engineering, Vol. III, Engineering Applications, Edited by P.K. Datta and J.S. Burnell-Gray, Published by The Royal Society of Chemistry, 1997, London, ISBN 0-85404-757-208, PP. 315-324.

9- El-Gammal, M.M.: "The Story of Constructing the metallic dam as stated in Sorat El-Kahf Verse 96," In Arabic, Third Symposium on Ejaaz Elmy in the Holy Book Quar'an," South Valley University, Egypt, 1997, pp. 106-119.

10- IndianaUniversity: "US Gray Steel Works 1907-1970," <http://www.lettrs.indiana.edu/cgi-bin/ussteel-idx.pl?type=browse&q1=Furnaces> 16/03/2005

11- Information Bulletin, www.barros.net/toc.htm.

12- Ferrous/Non-Ferrous Material Overview,
<http://www.steelforge.com/infoservices/matoverview/step1.asp>

13- Chapter 1. Basic Machining and Tips, Metal Materials
http://www.nmri.go.jp/eng/khirata/metalwork/basic/material/index_e.html

14- ASME - American Society of Mechanical Engineers,

<http://retail.ihs.com/abstracts/asme/asme-b0002.jsp>

15- Iron & Steel ,<http://www.42explore.com/ironsteel.htm>

16- Section 2A Ferrous Materials,

<http://www.bsi-global.com/Manufacturing/Pressure/ASME/section2a.xalter>

17- USSTEEL, IndianaUniversity,

<http://www.lettrs.indiana.edu/cgi-bin/ussteel-idx.pl?type=browse&q1=Furnaces>

18- Lee Erb: "Corrosion Control – Galvanic table
<http://www.eaa1000.av.org/technicl/alodine/galvanic.htm>

19- Corrosion Mechanism, <http://www.corrosion-doctors.org>

20- Corrosion of Alloys, <http://www.corrosion-doctors.org>.

21- Stainless Steel Corrosion, <http://www.corrosion-doctors.org>.

[http://www.key-to-22-](http://www.key-to-22-steel.com) Introduction to the Unified Numbering System of Ferrous Metals and Alloys,
[.steel.com](http://www.key-to-22-steel.com)